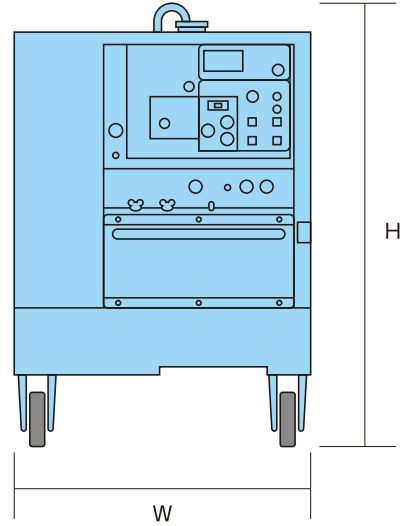
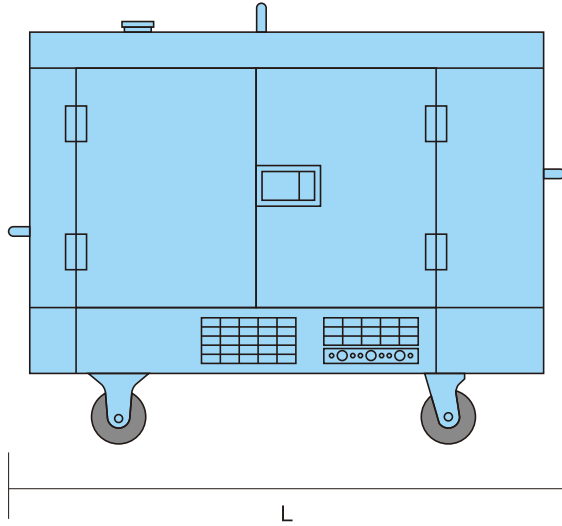


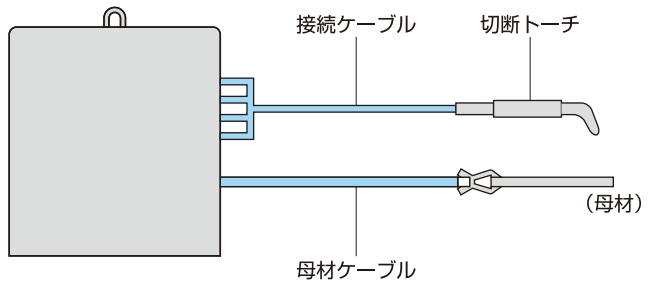
エンジンエアープラズマ/溶接兼用機



■エンジンエアープラズマ/溶接兼用機

会社名	デンヨー	
型式	PCX-70LS	
エアープラズマ切断	定格出力 (KW)	9.8
	定格電流 (A)	70
	定格電圧 (V)	140
	電流範囲 (A)	20~70
	定格使用率 (%)	60
手溶接	定格電流 (A)	280
	適用溶接棒 (mm)	φ2.0~6.0
補助電源	100V/3KVA	
コンプレッサ	名称	F15-10-S15
	吐出圧力 (MPa)	0.7
	吐出空気量 m <sup>3</sup> /min	0.2
エンジン	名称	ヤンマー3-3TNV76V
	定格出力 (KW/rpm)	20.9/3600
燃料タンク容量 (ℓ)	40	
寸法 L×W×H (mm)	1580×850×1050	
乾燥(運転)質量 (kg)	590(635)	

■ガウジング切断の接続例



切断能力(板厚)mm	鉄	0.5~35
	亜鉛鋼板	
	ステンレス	
	アルミニウム	0.5~30
	銅	0.5~12
しんちゅう		

■手溶接、極性利用の一例

極性	つなぎかた	適用例
正極性	(+)・・・アース(母材)	構造用鋼材および厚板溶接
	(-)・・・溶接棒ホルダ	
逆極性	(+)・・・溶接棒ホルダ	肉盛溶接 薄板のアーク溶接 ステンレス鋼のアーク溶接
	(-)・・・アース(母材)	